

(logo)	<b>Titre de la fiche de poste</b>	(codification)
t° de brasage	Référence du produit fini ou sous ensemble	N° de tâche
N° d'opération	Outil, outillage, machine, consommable obligatoire, etc.	Protection ESD

## Remarques:

1. Dans le titre avec la désignation de l'opération et la désignation du produit on peut inclure le nom du client.
2. Dans référence du produit fini ou sous ensemble on écrit l'un des deux.
3. Dans t° de brasage on écrit la t° maximale.
4. Dans protection ESD on écrit si c'est obligatoire et quel type: bracelet ou autre.
5. Dans N° de tâche par exemple pour CCR on écrit 4005 (de la nomenclature de fabrication multi niveaux).
6. Dans N° d'opération on écrit la séquence (10, 20...) (de la nomenclature de fabrication multi niveaux).
7. Il n'y a pas de restrictions sur la mise en page (police, taille, etc.), mais le but est de prendre le moins de place possible pour les données obligatoires.
8. Le format normal est A4 portrait, si possible une page.