

# Codification des documents

## 1. Préface :

Chaque document qualité doit avoir un numéro unique.  
Ce numéro de document sert à :

- Identifier chaque document
- Créer des liens vers d'autres documents
- Maintenir une information des indices de ce document

## 2. Codification :

- **Procédures** : PP où :

- PP est le numéro séquentiel des procédures de 02 à 99

Par exemple procédure 02 = procédure 02 "Maîtrise des documents et des enregistrements"

- **Instructions** (liste, fiche, modèle...) PPVV où :

- PP est le numéro de la procédure
- VV est le numéro séquentiel des instructions de 01 à 99

Par exemple instruction 0203 = procédure 02, instruction 03 "Modèle pour écrire une procédure"

- **Modèle vierge** d'une instruction PPVV00 où :

- PP est le numéro de la procédure
- VV est le numéro de l'instruction

Par exemple instruction 130400 = procédure 13 "Maîtrise des modifications", modèle vierge de l'instruction 04 "Demande de dérogation"

- **Enregistrement** (fiche spécifique à un projet): enregistrement PPVBBACCCPPP où :

- PP est le numéro de la procédure
- VV est le numéro de l'instruction
- BBA est le numéro séquentiel de 01 à 99, d'habitude par 5 ou 10 pour les différentes opérations. A est facultatif (sauf pour les sous-ensembles particuliers = par exemple un sous-ensemble commun à plusieurs produits) = de 0 à 9 où :
  - 0 = produit fini
  - 1 = IA (insertion automatique)
  - 2 = IM (insertion manuelle)
  - 3 = Sous-traitance
  - 4 = Préparation
  - 5 = Programmation
- CCC est le code client
- PPP est le code produit

Par exemple 1601102073005 = procédure 16 (Production), instruction 01 (fiche de poste), opération 10 (contrôle entrée), sous-ensemble 2 (insertion manuelle), client 073 (Schmidt), produit 005 (récepteur 1 MHz)

- **Rapport spécifique** à un événement: PPVVZZZ où :
  - PP est le numéro de la procédure
  - VV est le numéro de l'instruction
  - ZZZ est le numéro séquentiel de 001 à 999

Par exemple 2404001 = procédure 24 (Amélioration continue), instruction 04 (compte rendu de réunion qualité QS 9000 du 05.02.02), numéro séquentiel 001

- **Fiche spécifique** à une machine: PPVVCTTNNNUU où :
  - PP est le numéro de la procédure
  - VV est le numéro de l'instruction
  - C est le premier chiffre du centre de charge
  - TT est le type de machine
  - NNN est le numéro d'identification de la machine
  - UU est le numéro du document

Par exemple 170420300210 = procédure 17 (Surveillance et mesure), instruction 04 (liste de documents de test, centre de charge 2 (test), type de machine 03 (testeur fonctionnel), numéro séquentiel du testeur 002, document 10

### 3. Conséquences :

- La longueur des codes peut varier entre 1 et 14
- On peut codifier jusqu'à 99 différentes procédures
- Pour chaque procédure on peut codifier jusqu'à 99 différentes instructions (modèles)
- Chaque instruction est reliée à une procédure
- Chaque enregistrement est relié à une procédure par le biais d'une instruction

Cela est aussi valable pour les enregistrements.